

行业：一般机械

应用：环保设备

成本节省：¥ 274,000（RMB）

背景介绍

某环保设备制造企业，其焚烧炉炉排主轴原装选用某品牌调心滚子轴承。实际使用过程中，客户反馈平均使用2个月后就出现异常，导致焚烧不达标，需频繁更换轴承。由于轴承更换作业复杂，检修周期较长，导致维护保养成本居高不下。同时，停产还可能影响与终端用户的履约，甚至面临相关罚款。

NSK技术专家深入现场开展调查，并与客户紧密沟通，详细了解设备的实际运行工况。通过对现场维保拆卸下的轴承进行检验，发现原装轴承均存在不同程度的烧伤与变色痕迹。结合客户反馈、运行条件与损伤特征，专家判断异常高温是导致轴承早期失效、寿命缩短的主因。为此，NSK推荐客户升级使用NSK HPS系列调心滚子轴承（CA型），其最高可耐受200℃高温，能有效解决该工况下的早期失效问题，减少客户高昂维修成本。



↑ 一般机械-焚烧炉

案件关键点

- 使用设备：焚烧炉炉排主轴
- 焚烧炉炉排温度高，轴承实际工作温度在110~130℃左右
- 原装轴承的耐高温性能无法满足实际工况下的长期运行需求，受异常高温影响，轴承发生烧伤并出现早期失效。
- NSK HPS系列调心滚子轴承符合实际运行工况，可保障焚烧炉稳定、高效、安全运行

提案增值点

- NSK HPS系列调心滚子轴承（CA型），最高耐温可达200℃
- 经过一段时间的使用，NSK轴承运行良好，焚烧炉灰渣无异常，解决了现存的问题。

产品特点

- 经过尺寸稳定化处理，最高耐温可达200℃
- 与NSK标准品相比，NSK HPS系列调心滚子轴承优化了设计，采用先进的加工工艺及高洁净度材料，额定动载荷最大提高25%，寿命最高提升2倍
- 采用铜合金车制保持架，平衡性设计、特殊表面处理，具有高强度、耐磨损、抗冲击优势
- 严格的质量管理及质量追踪体系



↑ HPS系列调心滚子轴承（CA型）

成本节省清单

之前	原品牌	成本	现行	NSK	成本
	轴承成本	¥ 264,000	轴承成本		¥ 180,000
	轴承更换人工成本	¥ 192,000	轴承更换人工成本		¥ 32,000
	检修成本	¥ 36,000	检修成本		¥ 6,000
全部成本		¥ 492,000	全部成本		¥ 218,000