

行业：流体机械

应用：空压机

成本节省：¥ 93,550

背景介绍

某流体机械制造企业生产工业用空压机，此款机型中使用某品牌圆锥滚子轴承。客户反馈该款轴承在运转过程中频繁产生异响，出现较高比例的轴承损伤、使用寿命缩短。NSK技术专家经过现场与客户交流，及对设备的实际使用工况进行全面调查与分析，确认原轴承选型与实际工况存在适配不足的问题。基于设备运行特点，NSK重新优化轴承选型，最终推荐使用NSK HR系列圆锥滚子轴承，为设备提供更加可靠的运行保障。



↑ 空压机示意图

案件关键点

- 使用位置：空压机转子支撑部位。
- 轴承运行工况苛刻。
- 轴承存在音响要求和长寿命的要求。

提案增值点

- NSK对使用工况进行了重新校核，重新进行了轴承的选型优化。
- NSK专家经过与客户研讨和振动分析，明确了噪音大的根源，并提出了改善方案。
- 客户切换完成后，NSK HR系列圆锥滚子轴承使用效果良好，噪音大幅降低。
- NSK积极参与方案改善和优化，赢得客户满意。

产品特点

- 通过保持架的优化设计，增加了滚子尺寸和滚子数量。
- 承载力更高、使用寿命更长。



↑ NSK-HR系列圆锥滚子轴承

成本节省清单 每年预计

原来	原品牌轴承	成本	现行	NSK 轴承	成本
	轴承成本	¥ 331000	轴承成本		¥ 414000
	每年维修更换	¥ 16550	每年维修更换		¥ 0
	轴承更换人工成本	¥ 50000	轴承更换人工成本		¥ 0
	终端客户停机成本	¥ 110000	终端客户停机成本		¥ 0
全部成本		¥ 507550	全部成本		¥ 414000