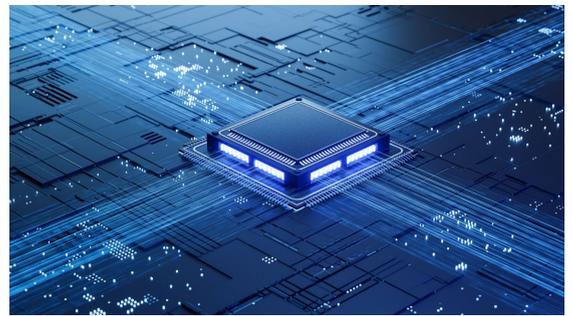


行业: 半导体

应用: 搬运设备

成本节省: ¥ 101,500 (RMB)**背景介绍**

某制造企业为半导体行业生产特殊工况用搬运设备, 其输送带原采用某品牌不锈钢深沟球轴承。客户反馈该款轴承, 使用寿命不稳定, 损伤比例高。NSK 技术专家经过现场客户交流和调查, 对客户实际使用环境进行分析, 推测目前使用的轴承在腐蚀工况下无法胜任, 导致轴承损伤率较高。针对上述问题, NSK 结合工况特点深入分析并优化材料方案, 最终推荐使用 NSK 超耐蚀不锈钢轴承。



↑ 半导体行业

案件关键点

- 使用位置: 输送带传送辊
- 输送带周边腐蚀性液体飞溅, 有侵入轴承的风险
- NSK 超耐蚀不锈钢轴承, 采用NSK研发的ES1不锈钢, 耐腐蚀性能优于一般不锈钢, 并拥有更长的寿命。能够应对高湿度的工况。

提案增值点

- 在长期高湿度环境下, NSK轴承表现出更优的耐久性, 整体寿命得到显著提升。
- 经过1年的试用, 未发生轴承损伤的报告, 未发生售后维护费用

产品特点

- 内部填充优质润滑脂, 润滑寿命长
- 优异的耐蚀性能
- 在腐蚀环境下也能保持长寿命



↑ NSK 超耐蚀不锈钢轴承

成本节省清单

每年预计

原来	原品牌	成本	现在	NSK	成本
	轴承成本	¥ 170,000	轴承成本		¥ 196,000
	每年维修更换	¥ 25,500	每年维修更换		¥ 0
	轴承更换人工成本	¥ 12,000	轴承更换人工成本		¥ 0
	终端客户停机成本	¥ 90,000	终端客户停机成本		¥ 0
全部成本		¥ 297,500	全部成本		¥ 196,000