

行业: 造纸

应用: 真空吸引辊

成本节省: ¥159,100 (RMB)

背景介绍

河南某造纸企业纸机生产线，其压榨部真空吸引辊采用大型调心滚子轴承，运行环境多水，比较恶劣。客户反馈其轴承的实际使用寿命最长约2年，由于吸引辊是设备关键部位，一旦轴承损坏需要维保人员加班及时更换，维护保养成本较高。如遇突发事故而需要紧急更换轴承时，需要暂停生产线，造成巨大的经济损失。NSK技术专家经过与客户交流和现场调查，发现客户损坏轴承以内圈滚道面剥落为主，根据客户实际工况条件分析导致轴承短寿命的可能关联因素，提出改善方案，推荐NSK-HPS系列调心滚子轴承。



↑ 造纸行业 - 纸机设备

案件关键点

- 使用位置：压榨部真空吸引辊。
- 现场工况多水环境，水和异物易侵入轴承内部，导致润滑不良。
- 因轴承内圈剥落导致停产，影响生产效率。

提案增值点

- NSK提出改善方案，推荐使用NSK-HPS系列调心滚子轴承，提高轴承在造纸压榨部多水环境下的使用时间，带来显著的成本效益。
- NSK-HPS系列调心滚子轴承，采用高纯净钢材，高承载设计。
- 经过实机运行，轴承寿命延长至9年，提高了生产效率，节省了维护成本。

产品特点

- NSK-HPS系列调心滚子轴承，采用高纯度轴承钢材，优化内部结构，高承载能力设计。
- 设计有利于引导滚子运转和润滑的保持架结构，根据尺寸大小有铜合金保持架和冲压保持架设计。
- 借助于最新的加工技术，对保持架进行特殊的表面处理并提高了加工精度。
- 将高温尺寸稳定处理作为标准热处理工艺。
- 坚固耐用的优异性能，为造纸行业降本增效做出贡献。



↑ HPS系列大型调心滚子轴承

成本节省清单

之前	成本	NSK	成本
 轴承成本	¥76,500	轴承成本	¥26,000
 轴承更换人工成本	¥4500	轴承更换人工成本	¥900
 终端客户停机成本	¥135,000	终端客户停机成本	¥30,000
全部成本	¥216,000		¥56,900